



# NEW HOLLAND

## **D150<sub>B</sub>**



POTÊNCIA MÁXIMA DO MOTOR	116 kW – 155 hp
PESO OPERACIONAL MÁXIMO	15.290 kg a 17.240 kg



# D150B

## Nova transmissão hidrostática.

- Projeto simples e durável.
- Sistema de circuito fechado de duas vias.
  - Giro sob potência.
  - Contrarrotação sob potência.
  - Empuxo/velocidade autoajustável em função de alteração na carga lateral.
  - Mantém a direção mesmo em terrenos inclinados.
- Efeito de frenagem dinâmica.
- Velocidade de deslocamento de variação infinita.
- Economia de combustível de 10%.

## Novo motor New Holland Common-Rail.

- Tecnologia e projeto superiores.
- Maior cilindrada, 6 cilindros, turbo, *after-cooler*.
- Potente, respostas rápidas, baixo consumo de combustível.
- Baixos níveis de ruído e de emissão de poluentes, de acordo com norma ambiental europeia.



# MÁXIMA EFICIÊNCIA.

## Novo compartimento do operador.

- Cabine ROPS/FOPS basculante extremamente espaçosa.
- Painéis de instrumentos eletrônico e analógico de estilo automobilístico.
  - Todos os controles posicionados de forma ergonômica.
- Acesso por ambos os lados, com portas com abertura de 180°, equipadas com fechadura.
- Novos comandos eletrohidráulicos suaves do tipo *joystick*.
- Assento totalmente ajustável, com cinto de segurança autoenvolvente.

## Versatilidade para qualquer aplicação.

- Seleção de quatro versões de chassi: LT/XLT/WT/LGP.
  - Ampla seleção de lâminas: HS/HSU/PAT, com duas diferentes larguras.
    - Novo chassi, mais longo.
    - Amplas opções de sapatas.



# D150B

## NOVO MOTOR COMMON-RAIL NEW HOLLAND TIER 3A.



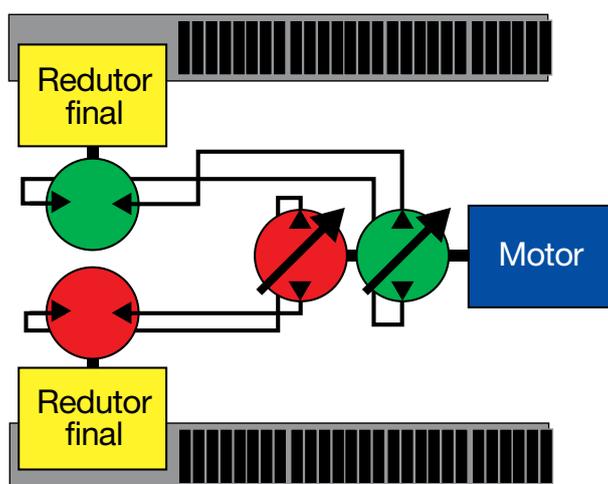
O novo motor New Holland Common-Rail, de alta tecnologia, foi projetado para desenvolver potência e torque elevados e proporcionar uma redução no consumo de combustível e na emissão de poluentes. Gera uma potência máxima 12% maior, com a mesma rotação do virabrequim (2.200 rpm), e um aumento do torque máximo para 690 Nm (comparado com 60 Nm do modelo anterior).

O sistema Common-Rail assegura uma injeção de combustível nos cilindros controlada eletronicamente, otimizando a mistura e resultando em uma combustão com a máxima eficiência.

## SISTEMA DE CIRCUITO FECHADO DE DUAS VIAS

Sistema de circuito fechado de duas vias significa que cada engrenagem possui sua transmissão independente. Cada transmissão é composta por uma bomba de pistão axial de vazão variável, conectada com um motor de pistão axial de eixo curvo e vazão variável.

Esse circuito fechado permite que o sistema hidráulico ajuste a potência para cada esteira durante o giro ou contrarotação, gerenciando qualquer carga súbita na lâmina, alcançando qualquer raio de giro ou mantendo a direção reta, mesmo em terrenos inclinados, mediante a modulação automática da vazão (velocidade) e pressão (potência) em cada esteira correspondente. Uma transmissão totalmente automática e com sensor de carga.



# A FORÇA DE UM PROJETO SIMPLES.

## EFEITO DE FRENAGEM DINÂMICA.

O sistema de circuito fechado inclui também um efeito de frenagem dinâmica que reduz automaticamente a velocidade da máquina em terrenos inclinados, permitindo que o operador mantenha um controle seguro e preciso da máquina em qualquer condição operacional.

O operador pode também controlar a frenagem dinâmica em marcha através do acionamento do pedal de desaceleração, reduzindo assim a rotação do motor e, conseqüentemente, o fluxo de óleo das bombas e a velocidade da máquina, ao mesmo tempo em que obtém uma grande precisão de trabalho com a lâmina.

O freio de serviço é aplicado por meio de um pedal. O freio de estacionamento é aplicado por mola e liberado hidraulicamente ao se levantar as duas alavancas de segurança. Ou automaticamente, sempre que a máquina ficar parada por mais de 30 segundos.

## REDUTOR FINAL.

A potência gerada pelos motores hidráulicos é transferida com uma relação correta para as rodas motrizes graças a um sofisticado sistema que combina uma redução tripla com um redutor final planetário.



# D150B

## A FORÇA TOTALME

### EMPUXO/VELOCIDADE AUTOAJUSTÁVEL.

O novo e simples projeto da transmissão totalmente hidrostática permite que o D150B ajuste automaticamente a potência e a velocidade às mudanças de direção e de carga, explorando assim o máximo do motor, o que resulta em máxima eficiência.



### CARACTERÍSTICAS.

- Trem de força de projeto simples e robusto.
- Sistema de circuito fechado de duas vias.
- Velocidade de deslocamento infinitamente variável.
- Efeito de frenagem dinâmica.
- Maior potência e torque.
- Redução efetiva do número de partes móveis.

# DA TRANSMISSÃO ANTE HIDROSTÁTICA

## MANTÉM A DIREÇÃO EM TERRENOS INCLINADOS E COM CARGA LATERAL NA LÂMINA.

**A** velocidade ou a potência máxima necessária é transmitida separadamente para cada esteira, otimizando o desempenho sob quaisquer condições operacionais: mudanças de direção e contrarotações, alterações repentinas de carga na lâmina ou manutenção de uma trajetória reta em terrenos inclinados.



## BENEFÍCIOS.

- Um novo e durável trem de força que proporciona 10% de economia de combustível.
- Giros e contrarotação sob potência para maior conforto para o operador e um eficiente e rápido reposicionamento da máquina e da lâmina durante o deslocamento.
- Máxima produtividade e eficiência em todas as condições de aplicação, sem mudança de marcha.
- Operação fácil e segura, mesmo em terrenos inclinados.
- Maior força de tração para uma maior produtividade e um retorno do investimento mais rápido.
- Grande economia e durabilidade graças à redução dos custos de manutenção e serviço durante toda a vida útil da máquina.

## PARTE RODANTE MAIS LONGA.

- O trator D150B possui uma parte rodante mais longa, o que possibilita:
- excelente capacidade de nivelamento da lâmina;
  - estabilidade superior;
  - maior conforto para o operador durante trabalhos em terrenos irregulares.



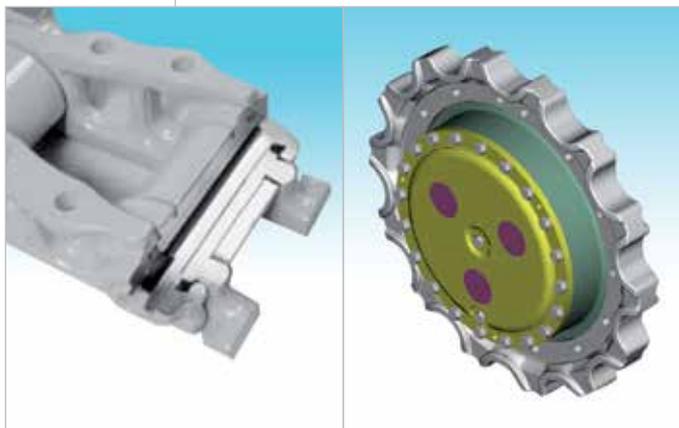
## ESTEIRAS SELADAS E LUBRIFICADAS (SALT).

As esteiras seladas e lubrificadas, combinadas com um aumento de 8% no passo dos elos, e roletes inferiores e de guia com lubrificação permanente resultam em um aumento efetivo no desempenho, na confiabilidade e na durabilidade da parte rodante da máquina.

## ESTEIRAS OPCIONAIS COM MAIOR VIDA ÚTIL (ELT).

Quando comparada com as esteiras SALT, essa esteira especial New Holland possui um embuchamento duplo mais resistente no pino padrão. A bucha maior pode girar livremente sobre a bucha menor, reduzindo significativamente o desgaste provocado pelo contato entre o próprio embuchamento e os dentes da roda motriz.

No caso de aplicações pesadas e abrasivas, o projeto da esteira ELT apresenta o dobro de durabilidade quando comparado com o projeto da esteira SALT, que já provou que é muito melhor e mais durável do que as esteiras convencionais. Devido às buchas de maior tamanho, a esteira ELT requer uma roda motriz diferente, com menos dentes, 40% mais material na área da raiz dos dentes e três vezes mais material de desgaste entre cada dente.



# FORÇA DA INOVAÇÃO.

## LÂMINAS.

O trator New Holland D150B pode ser encontrado com diferentes tipos de lâminas:

- Reta (HS);
- Semi-U (HSU);
- PAT (ou de 6 movimentos).

As lâminas HS e HSU são disponibilizadas somente na versão LT, enquanto a lâmina PAT está disponível em dois tamanhos distintos para todas as versões da máquina.

Por motivos de transporte, a lâmina PAT com 4.000 mm de largura, disponível para as versões WT e LGP, pode ser encontrada também em uma versão “dobrável”.

Quando a lâmina é dobrada, mesmo o trator D150B LGP fica com uma largura de transporte de 3.000 mm.

A lâmina PAT é particularmente apreciada por sua facilidade de operação, tamanho reduzido e flexibilidade de aplicação, melhorando o conforto do operador e aumentando a produtividade da máquina.



## O CABINE EXTREMAMENTE ESPAÇOSA.

O moderno e claro compartimento do operador foi projetado para o seu maior conforto. Ele permite ao operador trabalhar em um ambiente extremamente confortável, com visibilidade total em qualquer direção, inclusive dos cantos da lâmina.



## NOVOS CONTROLES ELETROIDRÁULICOS TIPO *JOYSTICK* COM CONTROLE ELETRÔNICO DE VELOCIDADE.

Tanto o *joystick* direito quanto o esquerdo dispõem de controle eletrohidráulico que praticamente elimina a fadiga do operador. O *joystick* direito controla todos os movimentos da lâmina e inclui a posição de flutuação. O *joystick* esquerdo controla todos os movimentos da máquina, incluindo as posições de bloqueio do “Avanço” e “Retrocesso”.

Em sua parte superior, dois interruptores permitem ao operador selecionar até 10 velocidades à frente, com uma velocidade máxima de avanço da máquina de 10 km/h. Ao ligar o motor, a velocidade de avanço é limitada a 60% da velocidade máxima.

No lado esquerdo do *joystick*, encontra-se um botão seletor de velocidade de marcha à ré proporcional, que permite ao operador selecionar quatro velocidades de marcha à ré distintas, correspondendo a 80%, 100%, 115% ou 130% da velocidade de avanço anteriormente selecionada.



# DA SEGURANÇA E DO CONFORTO.

## CABINE ROPS E FOPS.

A cabine do trator D150B é do tipo ROPS/FOPS, que garante o máximo de segurança ao operador. Ela dispõe de duas entradas, uma de cada lado, com portas que se abrem a 180°, com travas.

Ambas as saídas são protegidas por alavancas de segurança, que, ao serem levantadas para que o operador saia, desligam a pressão hidráulica, de modo que nenhum *joystick* possa ser operado e os freios de estacionamento aplicados por mola imobilizem a máquina.

A janela lateral pode ser aberta para obter ventilação natural, mas opcionalmente a máquina pode vir com sistema de ar-condicionado para maior conforto do operador.



## ASSENTO DO OPERADOR.

O confortável assento é anatômico e ajustável em todas as direções. O encosto pode ser inclinado e o cinto padrão de segurança é do tipo autoenvolvente. Tudo isso permite que o operador escolha a posição mais conveniente para alcançar facilmente os controles, que já são dispostos de forma ergonômica.

Para maior conforto, um assento com suspensão pneumática está disponível como opcional.



## PAINEL DE INSTRUMENTOS.

O painel de instrumentos do trator D150B possui um *design* moderno, no padrão dos automóveis. Quatro mostradores analógicos monitoram a temperatura da água e do óleo do motor, a carga das baterias e o nível de combustível.

Um mostrador digital bem visível, localizado no centro do painel, contém um horímetro e informa sobre a programação de manutenção, além de alertar sobre problemas de operação. Um avançado centro de informação com ótima visibilidade fornece orientações úteis em tempo real, assegurando o conforto e a segurança do operador e proporcionando eficiência e durabilidade da máquina com máxima economia operacional.



# D150B O PODER

# MAN

## BASTA ABRIR OS PAINÉIS NO LADO ESQUERDO DA MÁQUINA...



### CABINE BASCULÁVEL.

O novo D150B vem com uma cabine que pode ser totalmente basculada para o lado esquerdo, o que proporciona um acesso inigualável a todos os componentes do trem de força. Além disso, a função de basculamento é controlada por uma bomba hidráulica manual, para maior conveniência do operador ou mecânico. O resultado são checagens e reparos rápidos e seguros, quando necessário.



### BATERIAS, FUSÍVEIS E RELÉS.

Ao levantar o painel lateral esquerdo sob a cabine, você terá acesso às baterias, à chave elétrica principal, bem como aos fusíveis e relés. O trator New Holland D150B é uma máquina nova e moderna, cujo conteúdo é uma confirmação de que ela foi estudada, projetada e “construída para você”.



Pensando em seu conforto, sua segurança e sua satisfação, a New Holland oferece mais uma vez uma nova joia de alta tecnologia, eficiente, econômica e durável.

# DA FACILIDADE DE UTENÇÃO E REPARO

... BASTA ABRIR OS PAINÉIS NO LADO  
DIREITO DA MÁQUINA.



## CHECAGEM DO MOTOR.

O acesso ao compartimento do motor, tanto do lado esquerdo como do lado direito, é tão amplo e confortável que nem é necessário descrever como é fácil verificar todos os principais componentes do motor, os níveis de fluidos e os filtros de óleo e combustível.



## VÁLVULA DE CONTROLE E PONTOS DE CHECAGEM DE PRESSÃO.

Além disso, todos os demais componentes importantes podem ser facilmente alcançados, mesmo a partir do solo. No lado direito, basta levantar os dois painéis do tipo asa de gaveta para se ter acesso total à válvula de controle principal. Essa válvula padrão do tipo 3 carretéis opera a lâmina, mas um quarto carretel pode ser fornecido no caso de máquinas equipadas com *ripper* escareador. Próximo à válvula de controle, estão agrupadas seis tomadas de pressão que permitem uma verificação rápida da pressão de todos os principais componentes hidráulicos.

O indicador de nível de óleo está posicionado na parede interna do tanque de fluido hidráulico, ao lado de um dos dois grandes filtros de óleo hidráulico.



# D150B



## MOTOR TIER 3A

Potência máxima do motor (ECE R120)..... 116kW/155hp  
 Potência líquida no volante (SAE J1349)..... 107kW/143hp  
 Marca e modelo ..... New Holland 667TA/EDD  
 Tipo.... Common Rail, injeção eletrônica, *turbo-after cooler*, 4 válvulas, diesel  
 Número de cilindros..... 6  
 Diâmetro x curso ..... 104 x 132 mm  
 Cilindrada ..... 6.7 *ℓ*  
 Rotação nominal ..... 2.200 rpm  
 Torque máximo a 1.400 rpm..... 690 Nm  
 Lubrificação..... *full pressure by gear pump*  
*O motor obedece às Normas 97/689/EC TIER 3A*



## SISTEMA ELÉTRICO

Voltagem ..... 24V  
 Bateria..... 2  
 Capacidade (total) ..... 160 Ah  
 Tipo..... Isenta de manutenção  
 Motor de partida..... 7.5 kW  
 Alternador  
 Chave mestra para o sistema elétrico ..... 65 A



## TRANSMISSÃO HIDROSTÁTICA

Acionamento hidrostático de duplo curso infinitamente variável, controlado por alavanca única, com deslocamento reto e contrarotação eletrônica, controle de relação de 10 posições à frente/4 posições à ré.  
 Bombas (2)..... Tipo pistão axial com deslocamento variável  
 Motores (2)..... Tipo pistão axial com deslocamento variável  
 Força máxima na barra de tração ..... 275 kN  
 Transmissão ..... Controle por alavanca única  
 – controle eletrônico de deslocamento reto  
 Filtro de óleo..... 4 microns, descartável  
 Velocidades máximas de deslocamento:  
 Frente..... 0 - 9,7 km/h  
 Ré ..... 0 - 9,7 km/h



## FREIOS

Freios de estacionamento/emergência ..... *Heavy-duty*, automático, aplicado por mola, liberado por pressão hidráulica  
 Freios de serviço ..... Hidrostático



## REDUTORES FINAIS

2 redutores helicoidais com redução de saída planetária. Desacelerador com retardo por acionamento hidrostático. Relação..... 61.4:1



## ESTEIRA

Chassi da esteira em seção tipo caixa. Tipo oscilante. Barra transversal frontal pinada. Dispositivo hidráulico de ajuste de esteira. Rodas motrizes com segmentos aparafusados, dentes de perfis antiaderente. Embuchamento da esteira com maior diâmetro na área de rolamento. Proteção externa da roda motriz, proteções dianteira e traseira da esteira, proteção da guia central da esteira. Roletes inferiores e roletes de guia com lubrificação permanente. Correntes SALT (esteira selada e lubrificada) com passo de 190 mm. Elo mestre bipartido.

	Importado LT	Nacional XLT	Importado WT/LGP
Roletes inferiores (por esteira)	7	8	8
Roletes superiores (por esteira)	2	2	2
Número de sapatas	40	45	45
Comprimento de esteira sobre o solo (mm)	2.575	3.050	3.050
Distância entre as linhas de centro das esteiras (mm)	1.880	1.880	2.135
Altura da garra da sapata (mm)	55	55	55

	Sapatas da esteira	Área de contato com o solo	Pressão sobre o solo
LT	560 mm	28.085 cm <sup>2</sup>	0,52 kg/cm <sup>2</sup>
LT	610 mm	31.410 cm <sup>2</sup>	0,48 kg/cm <sup>2</sup>
XLT	560 mm	34.095 cm <sup>2</sup>	0,46 kg/cm <sup>2</sup>
XLT	610 mm	37.205 cm <sup>2</sup>	0,42 kg/cm <sup>2</sup>
WT	560 mm	34.095 cm <sup>2</sup>	0,48 kg/cm <sup>2</sup>
WT	610 mm	37.205 cm <sup>2</sup>	0,44 kg/cm <sup>2</sup>
WT	710 mm	43.025 cm <sup>2</sup>	0,38 kg/cm <sup>2</sup>
LGP	865 mm	52.695 cm <sup>2</sup>	0,32 kg/cm <sup>2</sup>



## SISTEMA HIDRÁULICO PARA ACESSÓRIOS

Sistema com compensação por pressão com uma válvula padrão de controle de 3 carretéis, de centro fechado e fluxo compartilhado, e bomba de engrenagem.  
 Bomba ..... De engrenagem  
 Capacidade à velocidade nominal 2.200 rpm ..... 132 *ℓ*/min  
 Pressão da válvula de alívio ..... 195 bar  
 Cilindros de levantamento das lâminas HS & HSU..... 2  
 Diâmetro x curso ..... 80 x 1.185 mm  
 Cilindro de inclinação da lâmina HSU..... 1  
 Diâmetro x curso ..... 125 x 140 mm  
 Cilindro de levantamento da lâmina PAT ..... 2  
 Diâmetro x curso ..... 90 x 825 mm  
 Cilindros de inclinação ..... 2  
 Diâmetro x curso ..... 125 x 135 mm  
 Cilindros de angulação das lâminas LT & XLT ..... 2  
 Diâmetro x curso ..... 110 x 510 mm  
 Cilindros de angulação das lâminas LGP ..... 2  
 Diâmetro x curso ..... 110 x 510 mm



## CAPACIDADES DE ABASTECIMENTO

	Litros
Tanque de combustível.....	300
Óleo lubrificante do motor.....	16
Líquido de refrigeração do motor.....	32
Sistema hidráulico (transmissão e acessório).....	98
Redutor final (cada lado).....	14

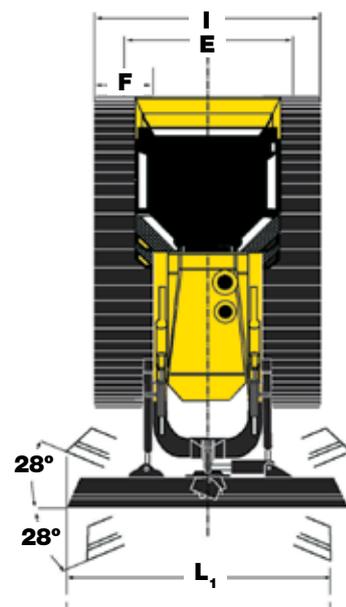
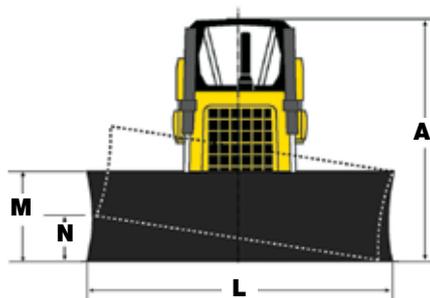
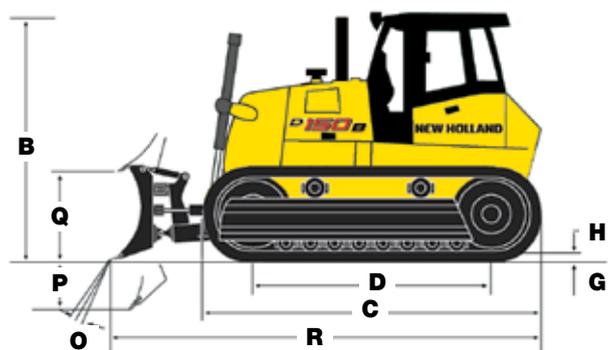


## RIPPER

Tipo..... Paralelogramo  
 Profundidade máxima de penetração (mm)..... 480  
 Largura de escavação (mm) ..... 1.625  
 Número de dentes..... 3  
 Altura de dentes ..... 425  
 (Distância livre do solo até a parte inferior do dente com o *ripper* levantado)  
 Afastamento, sob a viga da ferramenta com o *ripper* baixado  
 Número de cilindros ..... 2  
 Cilindros hidráulicos – diâmetro x curso (mm) ..... 102 x 255  
 Largura total (mm) ..... 1.710  
 Peso (com os dentes) (kg) ..... 1.600

# D150B

## DIMENSÕES (mm)



DIMENSÕES DO TRATOR		Importado	Nacional	Importado	
		LT	XLT	WT/LGP	
A	Altura até o topo da cabine	mm	3.000	3.000	3.000
B	Altura até o escapamento	mm	2.885	2.885	2.885
C	Comprimento do trator	mm	3.590	4.065	4.065
D	Comprimento da esteira sobre o solo	mm	2.575	3.050	3.050
E	Largura entre linhas de centro da esteira	mm	1.880	1.880	2.135
F	Largura das sapatas da esteira	mm	560	560-610	710-865
G	Altura da garra da sapata	mm	55	55	55
H	Distância livre do solo	mm	350	350	350
I	Largura total com sapatas de 560	mm	2.440	2.440	-
	Largura total com sapatas de 610	mm	-	2.490	-
	Largura total com sapatas de 710	mm	-	-	2.845
	Largura total com sapatas de 865	mm	-	-	3.000
	Peso para transporte sem a lâmina**	kg	13.510	14.175	15.120

DIMENSÕES DA LÂMINA		Importado	Importado	Nacional	Nacional	
		HS	Semi-U (HSU)	PAT	PAT	
	Capacidade da lâmina conforme SAE J1265	m <sup>3</sup>	3,10	4,10	3,15	3,15
L	Largura da lâmina	mm	3.180	3.180	3.200	4.000
L <sub>1</sub>	Largura da lâmina na posição de transporte	mm	-	-	2.810	3.525
M	Altura da lâmina	mm	1.100	1.320	1.180	1.000
N	Inclinação máxima	mm	550	695	450	550
O	Passo máximo	°	10	10	5	5
P	Profundidade de escavação	mm	400	480	490	590
Q	Levantamento máximo acima do solo	mm	1.105	900	950	900
R	Comprimento total com a lâmina***	mm	4.750	5.025	5.410	5.410
	Peso operacional com a lâmina*	kg	14.860	15.010	15.965	17.040

\* Inclui cabine ROPS, sapatas de 610 mm (865 mm para a lâmina LGP), óleo combustível e operador. No caso da unidade com capota ROPS, deduzir 420 kg.

\*\* Inclui cabine ROPS, sapatas de 610 mm, 10% de combustível, cilindros de levantamento da lâmina, lubrificantes, fluido refrigerante. No caso da unidade com capota ROPS, deduzir 420 kg.

\*\*\* Com o ripper levantado, acrescente 1.230 mm ao comprimento da máquina.

## PÓS-VENDA DA REDE AUTORIZADA NEW HOLLAND. GARANTIA DE ALTA PERFORMANCE E PRODUTIVIDADE.

A Rede Autorizada New Holland oferece serviços especializados, profissionais rigorosamente treinados pela fábrica e peças genuínas com garantia de qualidade e procedência, além de suporte total na compra do seu equipamento e facilidade no financiamento.

O serviço de Pós-Venda **New Holland** está à sua disposição para orientá-lo e apresentar as melhores opções na contratação de serviços autorizados e na aquisição de peças. Com ele, você garante a alta performance e o melhor desempenho da sua máquina, com toda segurança e com o menor custo-benefício.

Para ter total acesso à produtividade e à alta tecnologia que só a **New Holland** oferece, conte com o Pós-Venda da Rede Autorizada **New Holland**.



NO SEU CONCESSIONÁRIO:

As dimensões, pesos e capacidades mostrados neste folheto, bem como qualquer conversão usada, são sempre aproximados e estão sujeitos a variações consideradas normais dentro das tolerâncias de fabricação. É política da New Holland o aprimoramento contínuo de seus produtos, reservando-se a empresa o direito de modificar as especificações e materiais ou introduzir melhoramentos a qualquer tempo sem prévio aviso ou obrigação de qualquer espécie. As ilustrações não mostram necessariamente o produto nas condições *standard*.

BRBE0250 – 04/2014

COMUNICAÇÕES AMÉRICA LATINA ©

Fábrica:  
Contagem – Minas Gerais – Brasil  
Av. General David Sarnoff, 2.237  
Inconfidentes – CEP 32210-900  
Telefone: 31 2104-3111

Escritório Comercial:  
Nova Lima – Minas Gerais – Brasil  
Rua Senador Milton Campos, 175 / 4º andar  
Vila da Serra – CEP 34000-000  
Telefones: 31 2123-4902 / 31 2123-4904



[www.newholland.com.br](http://www.newholland.com.br)

